

F800

TECHNISCHE SPEZIFIKATIONEN



Q-FIN

Quality Finishing Machines

| Allgemein | Einheit | F800 Multibrush mit Vakuum- oder Magnetsystem |
|-------------------------------------|-------------------|--|
| Markierung | | CE-zertifiziert Ausgeführt mit doppelter Not-Aus Kreis und Reset-System |
| Gewicht | kg | 2.960 kg |
| Abmessungen L x B x H | mm | 2150 x 1805 x 2320 mm |
| Arbeitshöhe | mm | 940 mm |
| Minimale Abmessungen Werkstück | mm | 80 x 80 mm |
| Minimale Höhe Werkstück | mm | 0,6 mm (L und B \geq 5 x H) |
| Maximale Höhe Werkstück | mm | 150 mm |
| Maximale Breite Werkstück | mm | 800 mm |
| Förderband-Geschwindigkeit | m/min | Frequenzregelung einstellbar 0,3 - 10 m ³ /min |
| Bedienung | | HMI-Bildschirm mit einstellbaren Programmen Mehrsprachig, optional mit SmartLink |
| Optionale Absaugung | | WES6000 Nassentstauber Steuerung über die Entgratmaschine oder über die Absaugung selbst |
| Anschluss der Absaugung | mm | Ø 300 mm |
| Vorgeschriebene Saugkapazität | m ³ /u | 5000 m ³ /u |
| Vorgeschriebene Sauggeschwindigkeit | m/s | 20 m/s |
| Aggregaten | | |
| Anzahl Arbeitsstationen | | 3-Statione: Schleifband / Tellerbürste (2) / Tellerbürste (2) |
| Schleifbänder | mm | 830 mm Breite x 1900 mm Länge Schnellspanverschluss |
| Bürsten | mm | 4 Stück Tellerbürste, Durchschnitt Ø 255 mm mit Quick Lock System |
| Transportmittel | | |
| Förderbandausführung | °C | Reibungsausführung EPDM Gummi Hitzebeständig bis 140 °C |
| Förderbandsystem | kW | Mit Vakuumunterstützung (2,2 kW) oder Magnetsystem für Produktfixierung Vakuum (VAC) für Nichteisenmetall; Magnet (MAG) für Stahlteile |
| Maximale Förderbandbelastung | kg | 300 kg |
| Reinigung Förderband | | Reinigungsbürste mit Sammelbehälter |
| Höheneinstellung Werkstück | | Innenrahmen elektrisch verstellbar mit digitaler Werkstückdickenanzeige Fixe Tischhöhe |
| Komponenten | | |
| Schleifeinheit | kW | 1. Station: Motorleistung 7,5 kW Frequenz geregelter Schleifkopf mit Schleifwalze |
| Tellerbürsteneinheit | mm kW | 2. + 3. Station: 4x Entgratteller (Tellerbürste) Ø 255 mm mit Quick Lock System 4x Frequenz geregelter 2,2 kW Motor Oszillierendes System, Querdrehend |
| ABS4 | | Automatisch Höhesystem am 4x Tellerbürste (Standard) |
| AGS1 | | Automatisch Höhesystem am Schleifband (Option) |
| Druckrollen | | 6x Schwere Ausführung Druckrollen mit Öl- und Hitzebeständiger Beschichtung |
| Netzwerkverbindung | | 1x Daten Steckdose (RJ 45) mit Internetzugang, Kabel CAT 5E / CAT 6E |
| Elektrische Werte | | |
| Voltage | V | 400 V (3L+N+PE) |
| Frequentie | Hz | 50 Hz |
| Stroomsterkte | A | 32 A |
| Vermogen | kW | 16 kW |
| Stekker | CEE | CEE 400 V / 32 A (5-polig) |